

Línea espaciadora de ventana de Alta Frecuencia



Línea de soldadura de tubos por láser para vigas de intrusión de automoción

Procesos de Soldadura:

- Alta Frecuencia
- LASER
- TIG

Secciones transversales:

- Tubos redondos
- Tubos rectangulares
- Tubos cuadrados
- Tubos contorneados
- Tubos compuestos

Dimensiones:

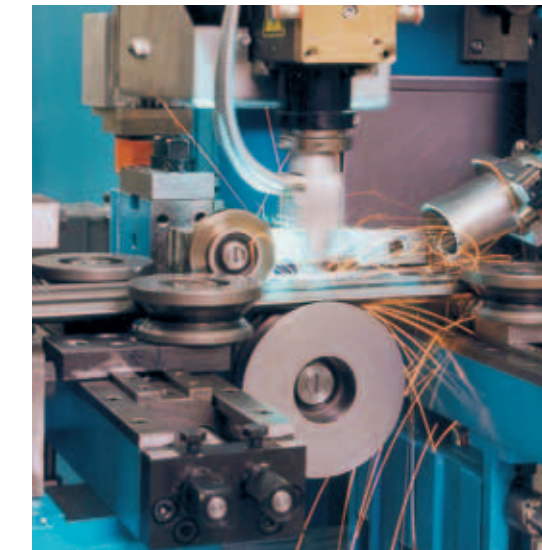
- Diámetro: 3 – 168 mm
- Espesor de la pared: 0.15 – 5 mm
- Relación Diámetro / pared: 8:1 – 250:1

Material:

- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Titanio
- Aleación Titanio – cinc
- Cobre
- Aleaciones de aceros de alta tensión y Aluminio

Líneas de entrada de banda:

- Desenrollador
- Máquina de aplanado
- Cizalla y soldadura final de la banda
- Acumulador de banda
- Preparación de bordes de la banda



Soldadura de Alta Frecuencia de tubos contorneados

Soldadura de Alta Frecuencia – HF

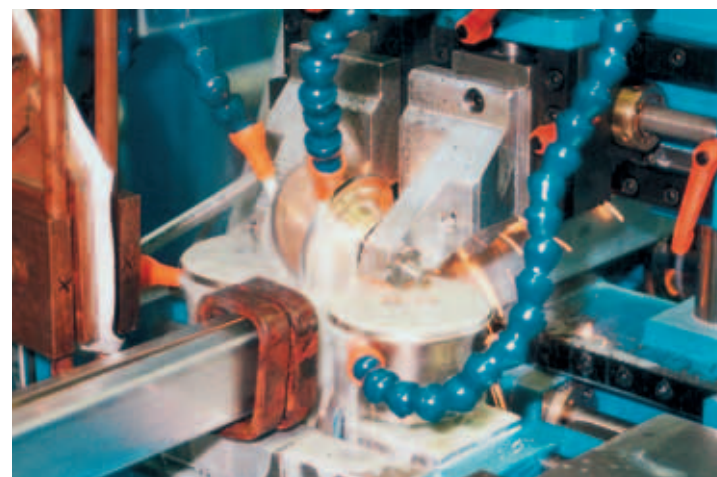
- La velocidad de soldadura supera los 180 m/min.
- Apropiaada para la mayoría de los metales

✓ **Aplicaciones**

- Producción costo – eficaz de tubos de pequeña tolerancia y contorneados.

✓ **Alcance de Suministro**

- Sistemas de soldadura llave en mano incluyendo manejo de bobinas, soldadura de sutura, sutura en línea, regalvanizado, apilado, pulido, etc.



Soldadura de Alta Frecuencia

Soldadura LÁSER

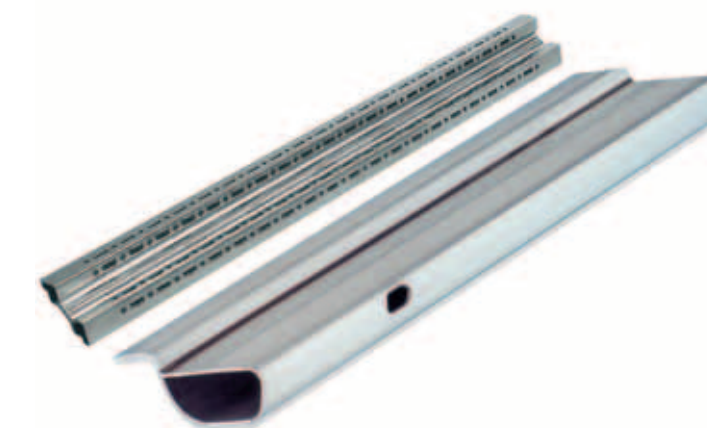
- Calidad de soldadura excepcional
- Producción de nuevos perfiles innovadores
- Suturas de puntos, de solape y continua
- Dos suturas de soldadura al mismo tiempo por medio de un divisor de haz
- Los perfiles y los tubos permanecen limpios y secos gracias a una reducida lubricación
- Superficie de sutura excepcional, no es necesario acabado adicional
- Apropiaada para la mayoría de los metales
- Soldadura láser de tubos contorneados

✓ **Aplicaciones**

- Perfiles complejos y tubos con alta exigencia en soldadura de sutura

✓ **Alcance de suministro**

- Sistemas completos, incluyendo líneas de entrada de cintas, perforación y unidades de corte



- ✓ El mejor proceso de moldeado para todos los materiales y requisitos
- ✓ Proceso óptimo de soldadura para todas las aplicaciones
- ✓ Proceso de corte para satisfacer sus necesidades

SOLDADURA RS

El mantenimiento e incremento de la cuota de mercado bajo una intensa y competitiva presión es un desafío al que se enfrenta todo productor de tubos.

La clave para afrontar este desafío es incrementar la productividad y la calidad. La tecnología de DREISTERN en combinación con una sólida alianza cliente / proveedor contribuye a alcanzar este objetivo.

Más de 60 años de experiencia. Más de 1500 sistemas de conformado instalados

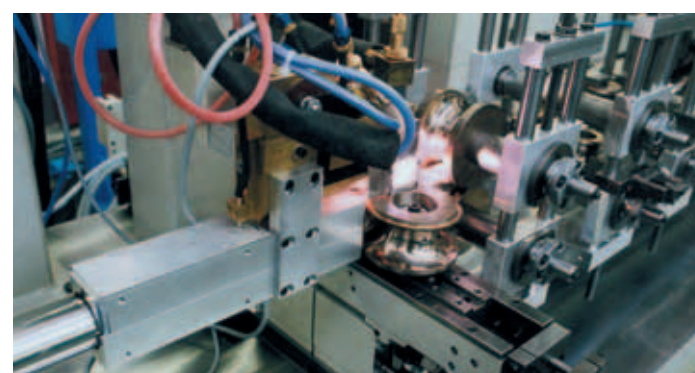
DREISTERN – Lo Último en Conformado y Soldadura.



Sistema de soldadura de tubos de pared delgada

Soldadura TIG

- Soldadura de sutura de calidad para cumplir las más altas exigencias
- Diseño avanzado de herramental de laminado
- Componentes de precisión
- Producción costo – eficaz gracias a altas velocidades de la línea
- Apropriado para casi todos los materiales



Soldadura TIG de tubos de pared delgada

✓ Aplicaciones

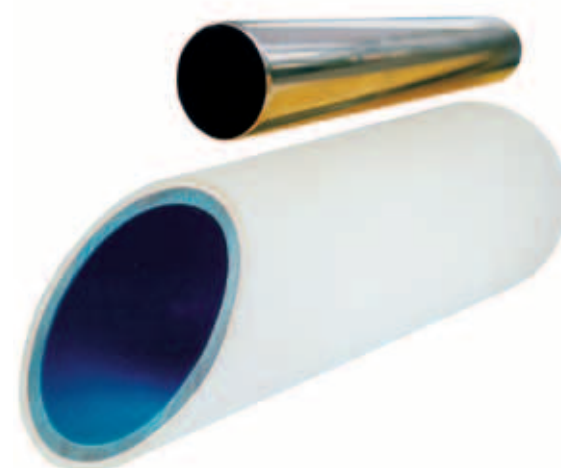
- Tubos de precisión
- Tubos de pared delgada
- Tubos de aluminio-compuesto

✓ Alcance de suministro

- Sistemas llave en mano incluido todo el equipo auxiliar.

DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim/Germania
Fon: +49/7622/391-0
Fax: +49/7622/391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

DREISTERN Inc.
Hilltown Industrial Park
801 Tech Drive,
Telford PA 18969 / U.S.A.
Tel: +1 (215) 799 0220
Fax: +1 (215) 799 0420
usa@dreistem.com
www.dreistem.com



Instalaciones de Soldadura de tubos

- Líneas de entrada de bandas
- Máquinas de perfilar
- Herramientas de rodillos
- Máquinas de corte volantes
- Punzonado estacionario
- Líneas de producción



Soldadura HF



Soldadura TIG



Soldadura LASER

