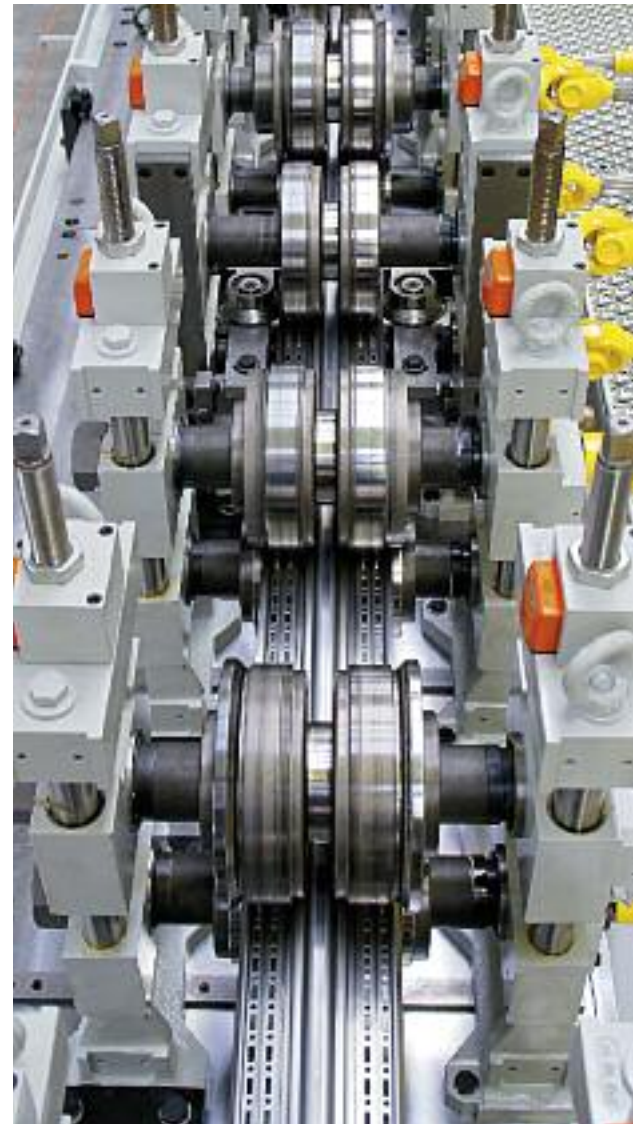




電気配電盤プロファイル製造用のロール成形機



高品質のロール金型



形式P3,200の成形機、最大断面寸法600×200mm、最大材料厚5mm

- ✓ **最適な装置交換コンセプト**
 - ・クイックチェンジカセットによる迅速な交換
 - ・特許取得済み超高速自動カップリング装置

- ✓ **精密ロール成形金型**
 - ・優れた断面精度と表面品質
 - ・特殊材料使用による、最少の潤滑、または無潤滑
 - ・社内ロール試験施設

- ✓ **使いやすい制御盤**
 - ・プログラム可能なパーツ形状（長さ、幅、プレ及びポストパンチ）及び加工数量
 - ・加工プロセスモニターを組み込み
 - ・メインフレーム・インターフェース
 - ・オンライン診断

- ✓ **特注切断工程**
 - ・固定式と可動式の切断機
 - ・高性能の金属性丸ノコ
 - ・単一またはダブル切断機能付きパンチング装置



超高張力鋼プロファイルの切断



切断とパンチングを同時に行う可動式の切断機



3Dの屈曲装置

- 用途：**
- ・成形品
 - ・構造材
 - ・シャッターとブラインドの部品
 - ・ドアフレーム
 - ・ラック（棚）部品
 - ・照明部品
 - ・配電盤戸棚部品
 - ・ケーブル管
 - ・ロールガイドレール
 - ・自動車部品
 - ・複合材プロファイル

- 寸法：**
- ・材料厚 0.1~5.0mm
 - ・成形品の幅 1600mmまで
 - ・成形品の高さ 180mmまで
 - ・長さは随意
 - ・成形公差 ±0.05mm
 - ・長さ公差 ±0.1mm

- マテリアル：**
- ・鋼鉄
 - ・ステンレス
 - ・アルミニウム
 - ・チタン
 - ・チタン亜鉛合金
 - ・銅



タレットヘッドについてのロール成形金型

- ✓ 如何なるバッチ数量でも費用効率が低い生産
- ✓ 市場リーダーとしてのノウハウと優れた技術
- ✓ 使いやすい操作盤
- ✓ 特注切断工程
- ✓ 精密ロール成形金型
- ✓ 最適な変換コンセプト

激しい競争圧力の下で、マーケットシェアを維持及び拡大させる為には、信頼できる有能なパートナーが必要です。

譲歩しない品質を提供することにより、ドライシュテルンは、この要求に答えます。弊社の一流の技術とノウハウをもって、成形品製造者の皆様が厳しい競争を勝ち抜くための手助けをいたします。

60年のノウハウ、システムエンジニアリングと組み付けにおける様々な局面での専門家としての知識を持つ弊社が、優れた精度と高い品質をもって、たとえどんなに難しいロール成形の課題にも答えを見つけます。

プロジェクトの各局面で、お客様をパートナーとしてサポートする。これもドライシュテルンです。

ドライシュテルン
—ロール成形における究極

PROFILIEREN PA

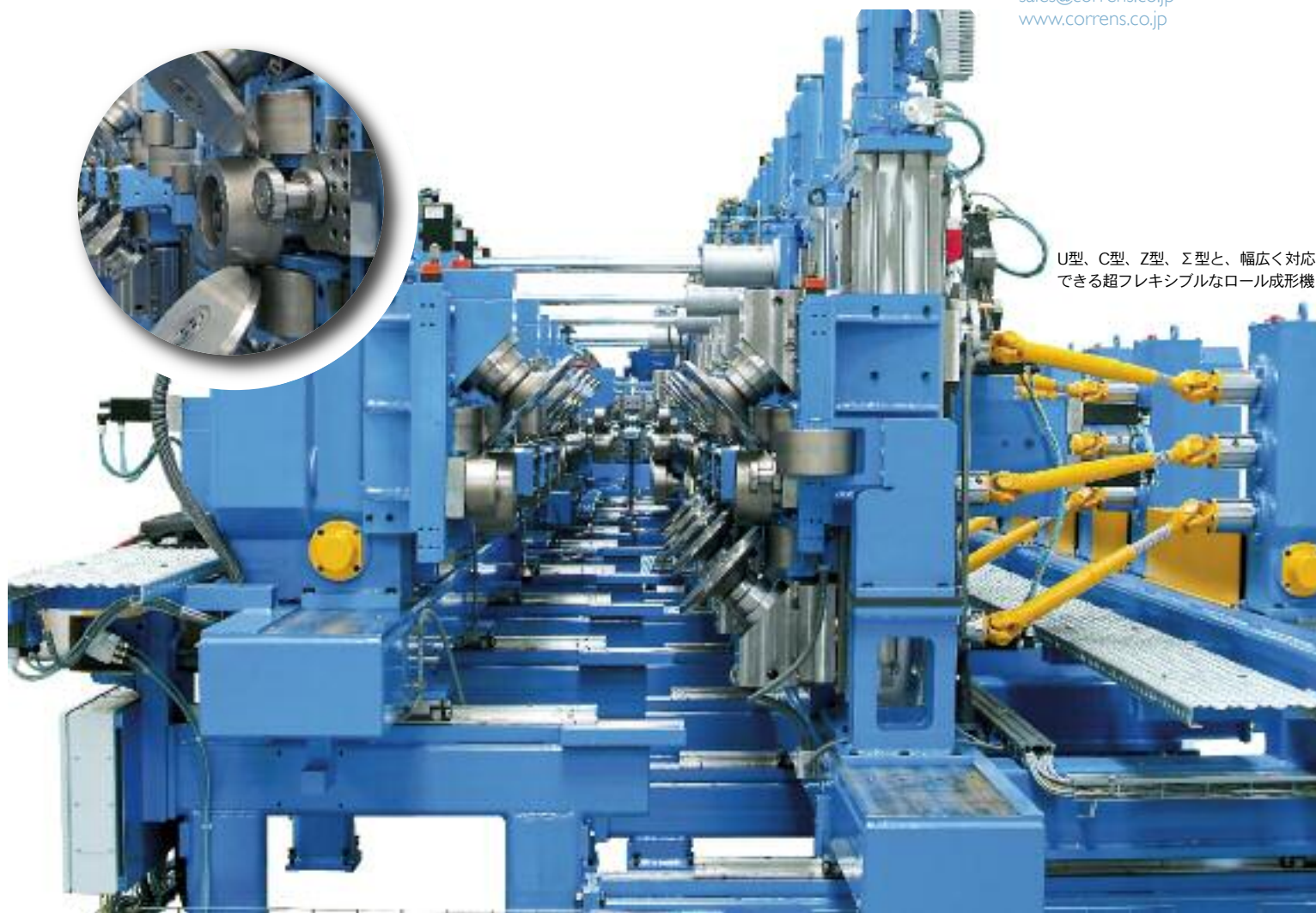


ラック板製造用のロール成形機



DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim / Germany
Tel: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistern.com
www.dreistern.com

Correns Corporation
Ark Yagi Hills
8-7, Roppongi 1-chome, Minato-ku
TOKYO 106-0032, Japan
Tel: +81 (3) 5114-0795
Fax: +81 (3) 3583-1330
sales@correns.co.jp
www.correns.co.jp



U型、C型、Z型、Σ型と、幅広く対応できる超フレキシブルなロール成形機

ロール成形機

- 材料投入ライン
- ロール成形機
- ロール成形金型
- 可動式の切断機
- 固定式のパンチング装置
- 完成品ライン

