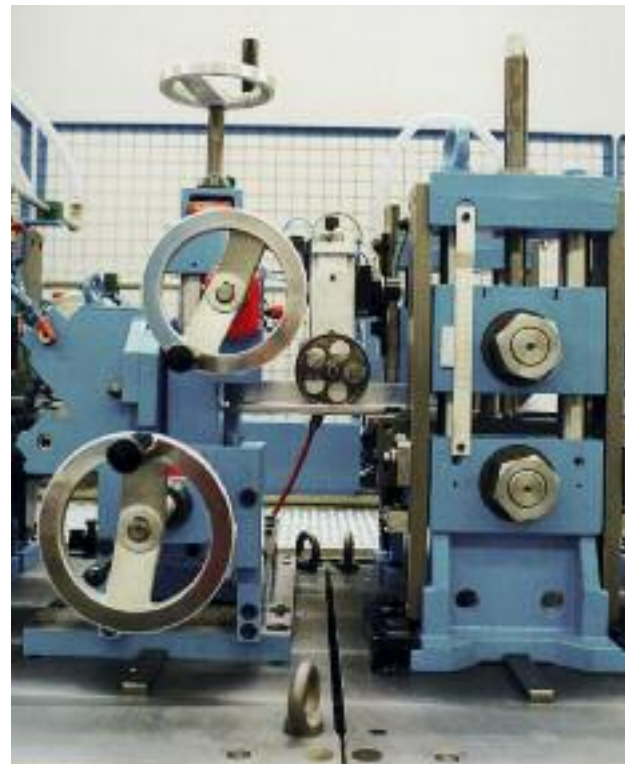


✓ **市場リーダーとしてのノウハウと優れた技術**

- 材料特性と要求に合った最上の成形加工
- 優れた断面精度と表面品質
- 特殊材料使用による、最少の潤滑、または無潤滑
- 最小の加工硬化
- 社内ロール試験施設
- 定まった切断面品質を保證する簡便な再生可能セッティング



スタート-ストップ成形機



直線機ユニットと材料長さ測定輪転



高品質ロール成形金型

✓ **最適な装置交換コンセプト**

- 個々の要求に合わせたクイックチェンジシステム
- 成形スタンドの手動カップリングを介しての迅速な交換
- クイックチェンジカセットの手動または油圧式固定装置
- 油圧式のクイック固定ナット
- 特許取得済み超高速自動カップリング装置



クイックチェンジカセット用油圧固定



手動ロール金型交換



クイックチェンジカセット

カセットの交換



✓ **ロール成形スタンド**

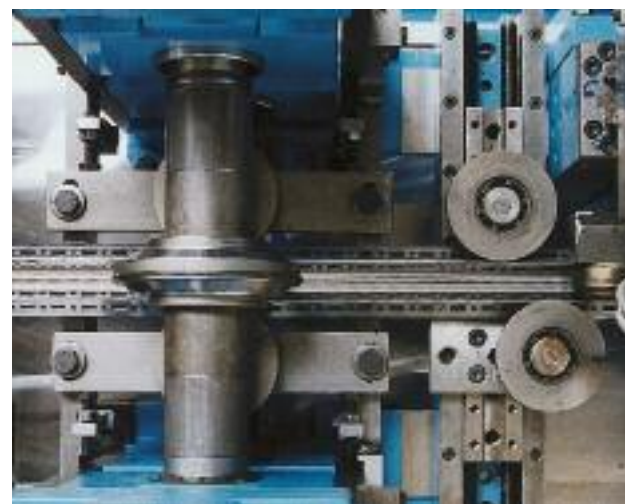
- UN仕様：上部シャフト垂直調節器
- 仕様UV：上・下部シャフト垂直調節器
- 上・下部シャフト水平調節器
- 前部スタンドにニードルベアリング
- 後部スタンドに特別に丈夫なテーパローラーベアリング
- 丈夫で精密なラジアル、スラスト軸受け

✓ **ギアボックスユニット**

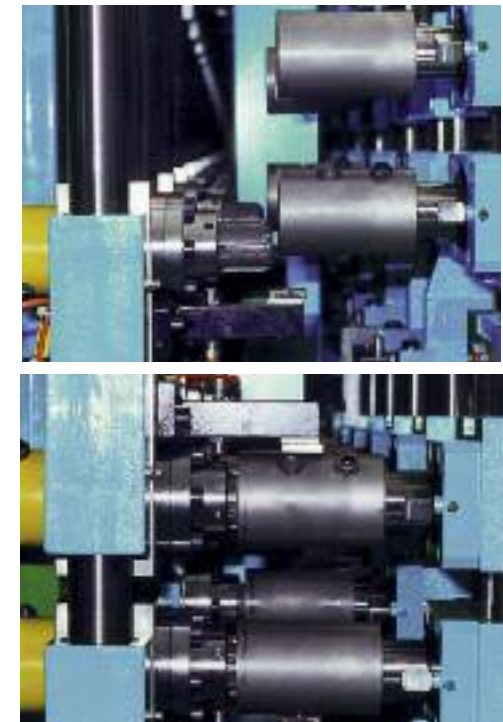
- 平歯車とウォームギアを備えた鋳鉄製ギアボックス
- 可変ギア比
- 上・下部シャフト駆動
- オイルバス潤滑



サイドロールテーブル組立部



固定装置付サイドロールテーブル式



特許取得済み自動カップリングシステム

- ✓ 最適な範囲対象を提供する5モデル
- ✓ モジュール機材設計
- ✓ ラインスピード最大160 m/分
- ✓ クイックチェンジカセットと自動カップリングにより、交換時間を大幅に削減
- ✓ 優れたコストパフォーマンス

PROFILE P3

完全なロール成形機や製造ラインを包含する為に、ドライシュテルン社は、顧客要望に合わせてロール成形機に特殊装置を付け納入範囲を広げます。

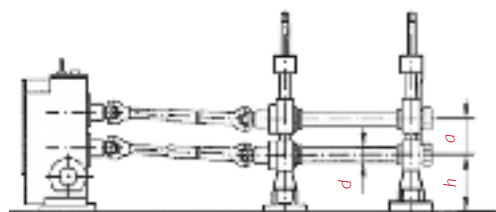
補足的装置：

- アンコイラーとその付随設備
- プレ・ポストパンチング装置
- 溶接機
- 2槽式の発泡装置
- 挿入装置
- 可動式または固定式切断機
- 完成品積み上げ装置

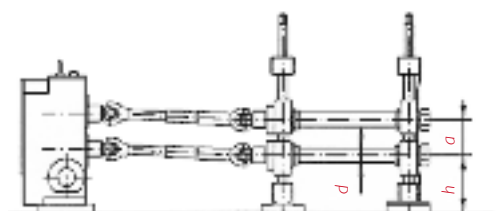
お客様のご要望をお聞かせください。最善の解決案を弊社が提案します。

ユニバーサルジョイントとギアボックスを組んだロール成形スタンド

UN仕様  
上部回転シャフトの  
垂直調節器



UV仕様  
上・下シャフトの  
垂直調節器



製造ライン		P3.080		P3.100		P3.125		P3.160		P3.200	
仕様 (上の図を参照)		UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV
下部回転シャフトの高さ	[mm]	115	115 ±10	160	160 ±15	200	200 ±20	250	250 ±25	320	320 ±30
軸の間隔 (a)	から [mm]	80	80	85	85	100	100	132	132	170	170
	まで [mm]	185	195	210	225	240	260	350	375	420	450
回転シャフトの軸方向調整	[mm]	±2,5		±2,5		±2,5		±2,5		±2,5	
回転シャフトの水平距離	[mm]	260		330		400		500		630	
回転シャフト直径 (d)	[mm]	30	40	40	50	50	63	63	80	80	100
最大材料幅	下部構造B1 [mm]	200		250		320		400		500	
	下部構造B2 [mm]	320		400		500		630		800	
最大材料厚 R <sub>m</sub> = 400 N/mm <sup>2</sup> の場合 成形フォームによる	[mm]	1,5		2		3		4		5	
ラインスピード 最大 (m/分)		160		160		160		120		80	

DREISTERN GmbH & Co. KG, Wiechser Straße 9, 79650 Schopfheim/Germany,  
Tel: +49 (7622) 391-0 Fax: +49 (7622) 391-205 info@dreistern.com www.dreistern.com

Correns Corporation, Ark Yagi Hills, 8-7, Roppongi 1-chome, Minato-ku, TOKYO 106-0032, Japan,  
Tel: +81 (3) 5114-0795 Fax: +81 (3) 3583-1330 sales@correns.co.jp www.correns.co.jp

ロール成形機



- 用途：
- 成形品
  - パイプ類
  - 構造材
  - シャッターとブラインドのスラット
  - ドアフレーム
  - ラック (棚) 部品
  - 照明部品
  - 配電盤戸棚の部品
  - ケーブル管
  - ボールガイドレール
  - 自動車部品
  - 複合材チューブ
  - 複合材プロファイル

