

Impianto di saldatura tubi HF per la produzione di distanziatori per vetro-camera



Impianto di saldatura laser per la produzione di barre anti intrusione laterali

Metodi di saldatura:

- HF
- LASER
- TIG

Forma:

- Tubi tondi
- Tubi rettangolari
- Tubi quadrati
- Profili vari
- Profili composti
- Tubi multistrato

Dimensioni:

- D da 3 a 168 mm
- s da 0,15 a 5 mm
- D/s da 8:1 a 250:1

Materiali:

- Acciaio
- Acciaio legato
- Alluminio
- Titanio
- Zinco titanio
- Rame
- Altri materiali saldabili, come ad es. acciai ad alta resistenza e leghe d'alluminio

Alimentazione nastro:

- Aspo
- Raddrizatrice
- Dispositivo per la saldatura delle estremità del nastro
- Accumulatore nastro
- Lavorazione bordi nastro

Saldatura ad alta frequenza HF

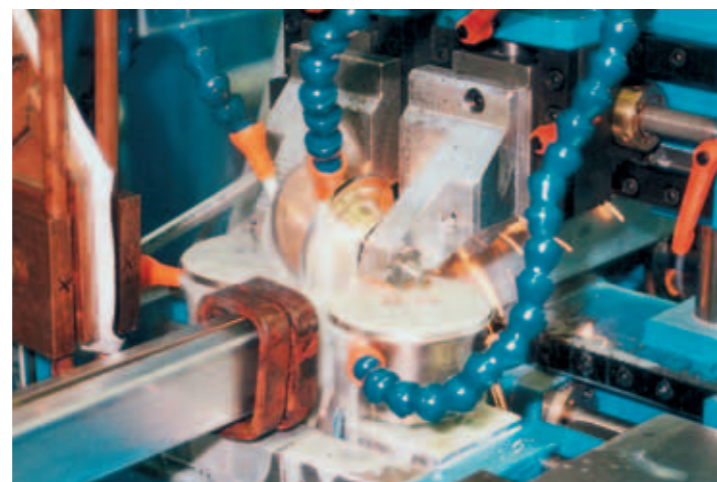
- Alta velocità di saldatura
- Adatta per quasi tutti i metalli

✓ **Applicazioni**

- Produzione economica di tubi di precisione e profili di varie forme

✓ **Impianti fornibili**

- Impianti chiavi in mano, completi di impianti di alimentazione nastro, lavorazione del cordone di saldatura, zincatura, impianti di imballo in fasci, ecc.



Saldatura HF di un tubo

Saldatura LASER

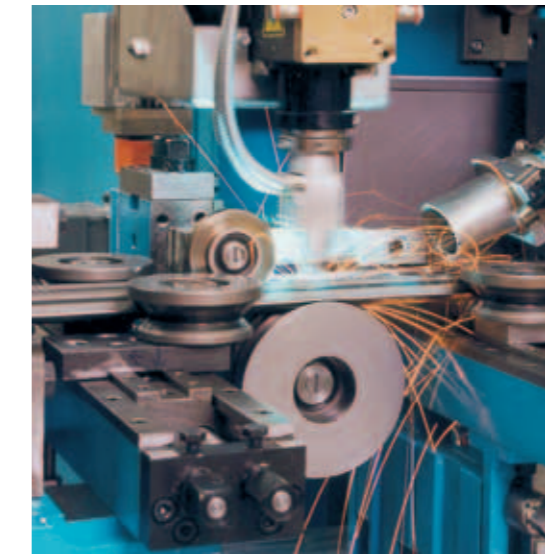
- Eccellente qualità della saldatura
- Produzione di nuove forme di profili finora irrealizzabili
- Saldatura a punti, sovrapposta e continua
- Due cordoni di saldatura con un unico laser grazie alla divisione del raggio
- Grazie alla lubrificazione minima i profili e i tubi rimangono asciutti e puliti
- Aspetto eccellente. Nessuna lavorazione del cordone di saldatura
- Adatta per quasi tutti i metalli

✓ **Applicazioni**

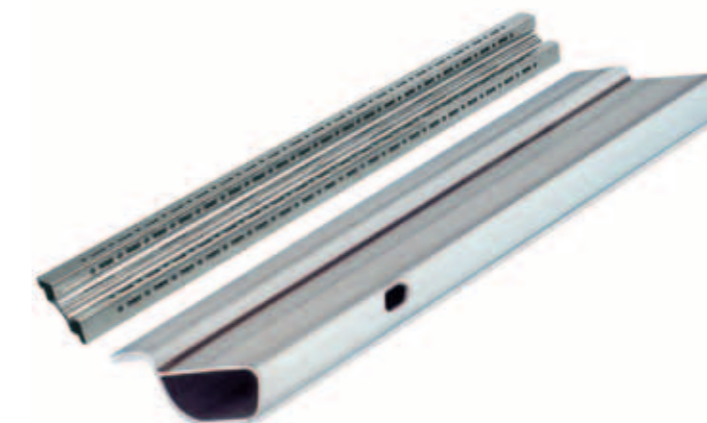
- Forme complesse di profili e tubi che esigono una saldatura di alta qualità

✓ **Impianti fornibili**

- Impianti completi, comprensivi di alimentazione nastro, unità di punzonatura e di taglio



Saldatura Laser di un tubo profilato



✓ Metodo di formatura ottimale conforme alle caratteristiche del materiale

✓ Metodo di saldatura adatto a ciascuna applicazione

✓ Metodo di taglio orientato alle diverse esigenze

SALDATURA RS

Consolidare ed estendere la propria posizione sul mercato, mentre la pressione della concorrenza è in aumento è una sfida che si presenta ad ogni produttore di tubi. La soluzione è il miglioramento continuo della produttività e della qualità.

Con tecnologie di punta ed una collaborazione amichevole, sia con i fornitori che con i clienti, DREISTERN dà un contributo importante al raggiungimento di questo obiettivo.

Oltre 60 anni di esperienza e competenza nel settore. Più di 1500 impianti consegnati.

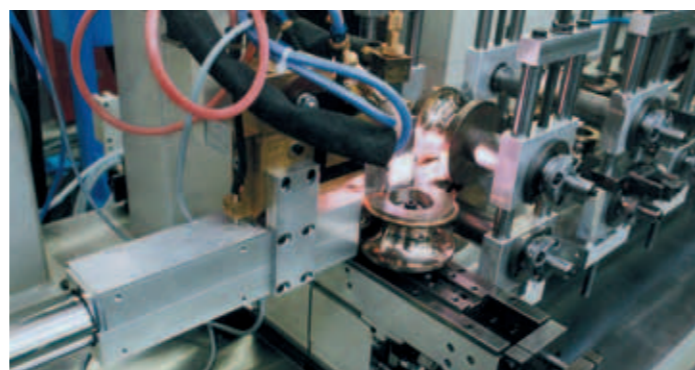
DREISTERN – L'arte della profilatura e saldatura



Impianto per la saldatura di tubi a parete sottile

Saldatura TIG

- Elevata qualità della saldatura, per soddisfare ogni esigenza, tramite metodo di formatura speciale ed impiego di componenti di precisione
- Produzione economica grazie all'alta velocità di produzione della linea
- Adatta per quasi tutti i metalli



Saldatura TIG di un tubo a parete sottile

✓ Applicazioni

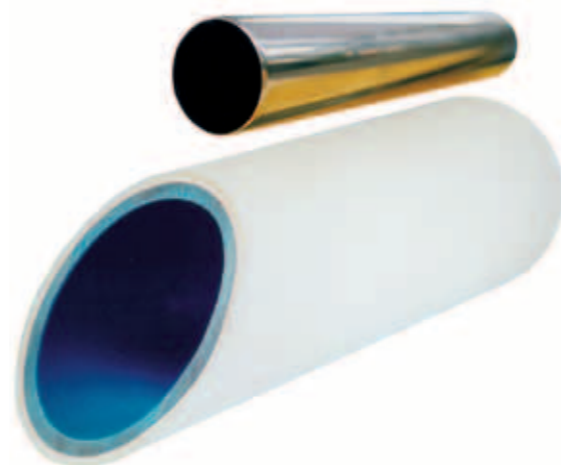
- Tubi di precisione
- Tubi a parete sottile
- Tubi multistrato (materie plastiche e alluminio)

✓ Impianti fornibili

- Impianti chiavi in mano, completi di tutte le componenti supplementari

DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim/Germania
Fon: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

DREISTERN Inc.
Hilltown Industrial Park
801 Tech Drive,
Telford PA 18969 / U.S.A.
Tel: +1 (215) 799 0220
Fax: +1 (215) 799 0420
usa@dreistem.com
www.dreistem.com



Impianto di saldatura tubi

Impianto di alimentazione nastro

Rulli di formatura

Troncatrici volanti

Impianti di punzonatura stazionari

Linee di produzione complete



Saldatura HF



Saldatura TIG



Saldatura Laser

