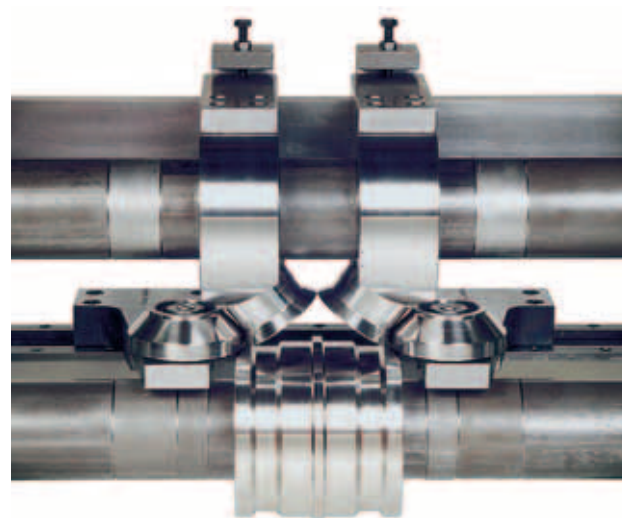


✓ Know-how leader di mercato e tecnologie di punta

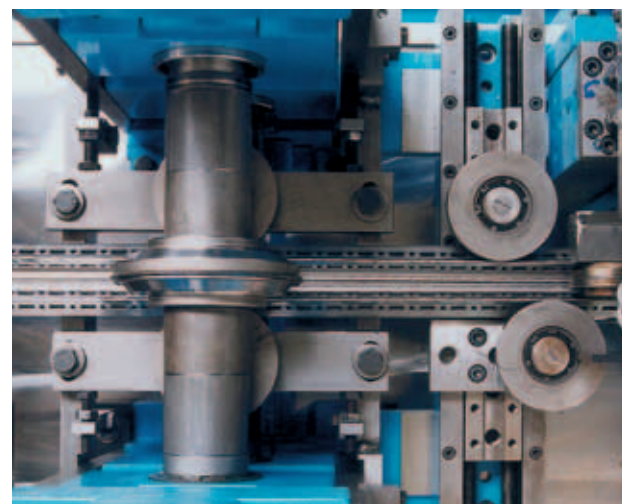
- Metodo di formatura ottimale conforme alle caratteristiche del materiale e alle richieste
- Precisione della forma e ottima qualità della superficie
- Lubrificazione minima o nulla, grazie all'utilizzo di materiali speciali
- Incrudimento minimo del materiale
- Test interni per il collaudo dei rulli
- L'ottima qualità dei profili è garantita dalle regolazioni facilmente ripetibili



Impianto di profilatura start/stop



Piastra rulli laterali in versione angolare



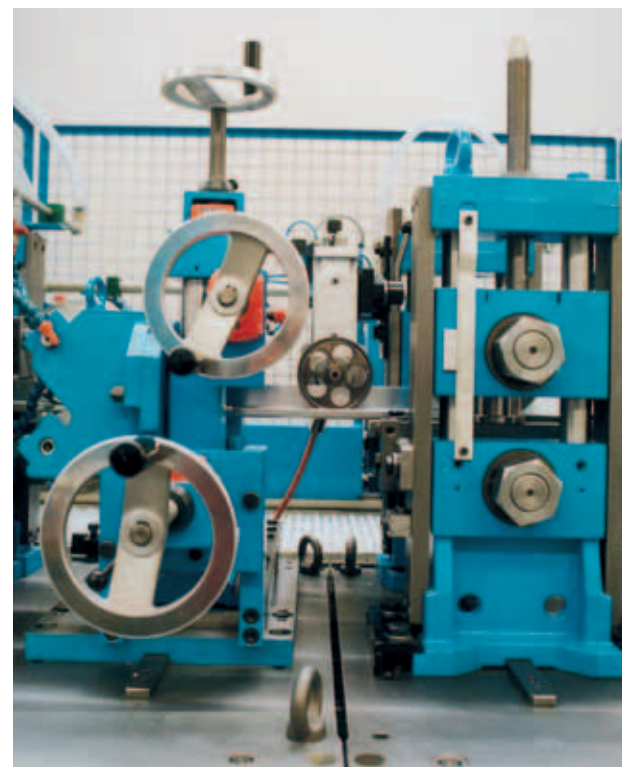
Piastra rulli laterali con barre di fissaggio



Rulli di ottima qualità

✓ Metodo di equipaggiamento ottimale

- Sistema di sostituzione delle attrezzature conforme alla frequenza di cambio
- Riequipaggiamento rapido grazie al sistema di cambio rapido con accoppiamento manuale delle stazioni di formatura
- Dispositivo di fissaggio idraulico e/o manuale delle piastre a cambio rapido
- Dadi a serraggio rapido idraulico
- Sistema di accoppiamento automatico brevettato delle stazioni a cambio rapido

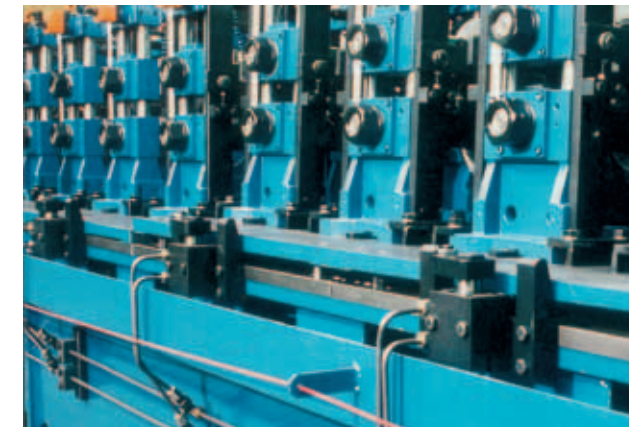


Raddrizzatrice e ruota di misura



Stazioni di formatura a cambio rapido

Sostituzione delle stazioni a cambio rapido complete di rulli



Serraggio idraulico delle stazioni a cambio rapido



Cambio rulli manuale

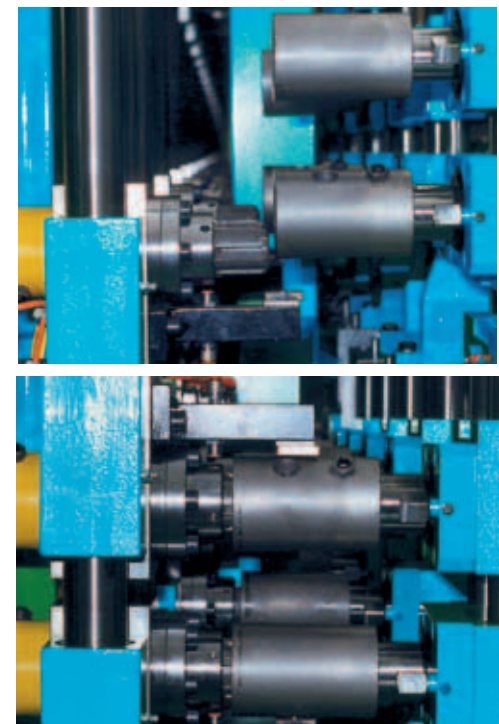


✓ Stazioni di formatura

- Modello „UN“: albero superiore regolabile in altezza
- Modello „UV“: alberi superiore ed inferiore regolabili in altezza
- Regolazione assiale di entrambi gli alberi
- Cuscinetto a rulli nel montante anteriore
- Cuscinetto a rulli conici rinforzato nel montante posteriore

✓ Trasmissione

- Trasmissione a ruota elicoidale e vite senza fine per l'azionamento degli alberi inferiori
- Livello ruota dentata per gli alberi superiori
- Ruote dentate sostituibili
- Rapporto di trasmissione tra albero superiore e inferiore selezionabile
- Lubrificazione a bagno d'olio



Sistema di accoppiamento automatico brevettato

- ✓ Cinque modelli per una copertura ottimale della gamma
- ✓ Design modulare
- ✓ Velocità di produzione max. 160 m/min.
- ✓ Brevi tempi di equipaggiamento grazie al sistema di cambio rapido delle attrezzature e all'accoppiamento automatico
- ✓ Ottimo rapporto qualità/prezzo

Forniamo le profilatrici di dispositivi speciali e vi offriamo impianti di profilatura e linee di produzione completi secondo le vostre esigenze individuali.

Le componenti supplementari dell'impianto comprendono:

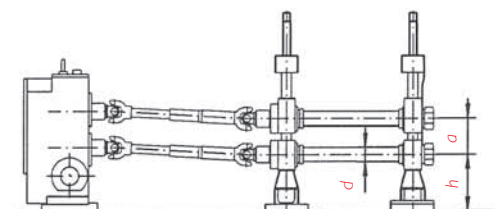
- Impianti di alimentazione nastro
- Dispositivi di pre e post-punzonatura
- Saldatrici
- Schiumatrici a due componenti
- Unità di introduzione nastro
- Troncatrici stazionarie e volanti
- Dispositivi di accatastamento dei profili

Comunicateci le vostre esigenze, noi troveremo la soluzione ottimale.

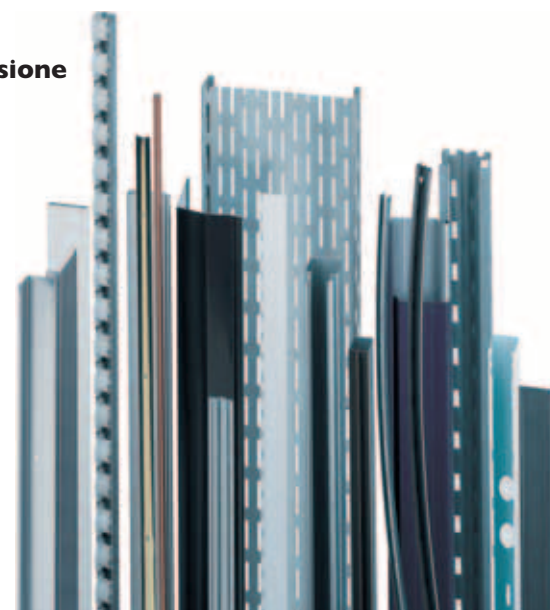
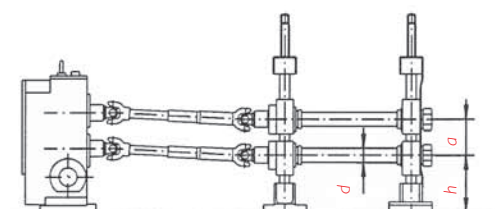
PROFILATURA P3

Stazioni di formatura con alberi cardanici e unità di trasmissione

Modello „UN“ con regolazione verticale dell'albero superiore



Modello „UV“ con regolazione verticale degli alberi superiore ed inferiore



Serie	P3.080		P3.100		P3.125		P3.160		P3.200	
	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV
Modello (vedi figura sopra)										
Altezza albero (h) inferiore	[mm] 115	[mm] 115 ±10	[mm] 160	[mm] 160 ±15	[mm] 200	[mm] 200 ±20	[mm] 250	[mm] 250 ±25	[mm] 320	[mm] 320 ±30
Distanza assi (a) da	[mm] 80	[mm] 80	[mm] 85	[mm] 85	[mm] 100	[mm] 100	[mm] 132	[mm] 132	[mm] 170	[mm] 170
	fino a [mm] 185	fino a [mm] 195	fino a [mm] 210	fino a [mm] 225	fino a [mm] 240	fino a [mm] 260	fino a [mm] 350	fino a [mm] 375	fino a [mm] 420	fino a [mm] 450
Regolazione assiale alberi	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5	[mm] ±2,5
Distanza orizzontale alberi	[mm] 260	[mm] 260	[mm] 330	[mm] 330	[mm] 400	[mm] 400	[mm] 500	[mm] 500	[mm] 630	[mm] 630
Diametro alberi (d)	[mm] 30	[mm] 40	[mm] 40	[mm] 50	[mm] 50	[mm] 63	[mm] 63	[mm] 80	[mm] 80	[mm] 100
	[mm] 320	[mm] 320	[mm] 400	[mm] 400	[mm] 500	[mm] 500	[mm] 630	[mm] 630	[mm] 800	[mm] 800
Larghezza nastro max.	[mm] 200	[mm] 200	[mm] 250	[mm] 250	[mm] 320	[mm] 320	[mm] 400	[mm] 400	[mm] 500	[mm] 500
	Basamento B1 [mm] 320	Basamento B2 [mm] 320	Basamento B1 [mm] 400	Basamento B2 [mm] 400	Basamento B1 [mm] 500	Basamento B2 [mm] 500	Basamento B1 [mm] 630	Basamento B2 [mm] 630	Basamento B1 [mm] 800	Basamento B2 [mm] 800
Spessore nastro max. con R _m =400 N/mm ² secondo la forma del profilo	[mm] 1,5	[mm] 1,5	[mm] 2	[mm] 2	[mm] 3	[mm] 3	[mm] 4	[mm] 4	[mm] 5	[mm] 5
Velocità di profilatura max. (m/min)	160	160	160	160	160	160	120	120	80	80

DREISTERN GmbH & Co. KG, Wiechser Straße 9, 79650 Schopfheim/Germany
Tel: +49 (7622) 391-0 Fax: +49 (7622) 391-200 info@dreistern.com www.dreistern.com

DREISTERN Inc., Hilltown Industrial Park, 801 Tech Drive, Telford, PA 18969/USA
Phone: +1 (215) 7990220 Fax: +1 (215) 7990420 usa@dreistern.com www.dreistern.com

Profilatrici



Applicazioni:

- Profili
- Tubi
- Profili per l'edilizia
- Tapparelle e persiane
- Telai per porte
- Scaffali
- Profili per illuminazione
- Armadi elettrici
- Canaline per cavi
- Guide per cassette
- Profili per automobili
- Tubi multistrato
- Profili compositi