

### ✓ Un savoir-faire et une technologie de pointe reconnus sur le marché

- Procédé de formage optimal en fonction des caractéristiques de la matière et des exigences du client
- Précision de la forme et très bon état de surface du profilé
- Formage sans lubrification ou avec parcimonie par des outils appropriés
- Faible écrouissage
- Propre laboratoire d'essai des galets de formage
- Reproductibilité des réglages garantissant une qualité constante des profilés



Table à galets latéraux fixée sur le côté de la station de profilage

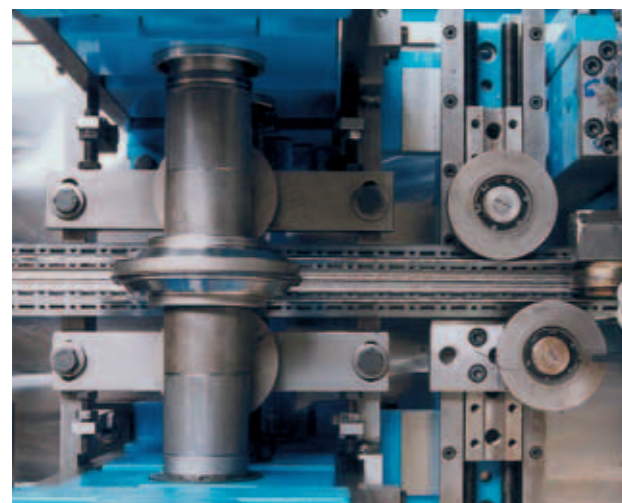
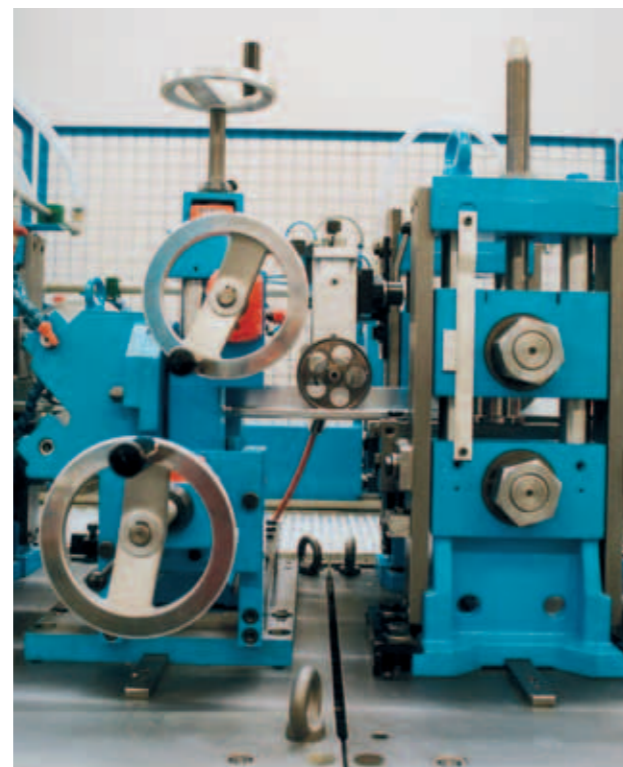


Table à galets latéraux intégrée dans la station de profilage



Ligne de profilage en mode start-stop



Tête redresseuse et roue mesureuse



Outils à galets de formage de haute qualité

### ✓ Concept optimal de changement de séries

- Technique adaptée à la fréquence des changements d'outillage
- Changement rapide par plaques interchangeables et par accouplement manuel des cardans
- Bridage manuel ou hydraulique des plaques à changement rapide
- Ecou de arbres de travail à serrage hydraulique
- Système breveté d'accouplement automatique des cardans aux stations de profilage



Stations de profilage montées sur plaques

Changement rapide des stations de profilage



Bridage hydraulique



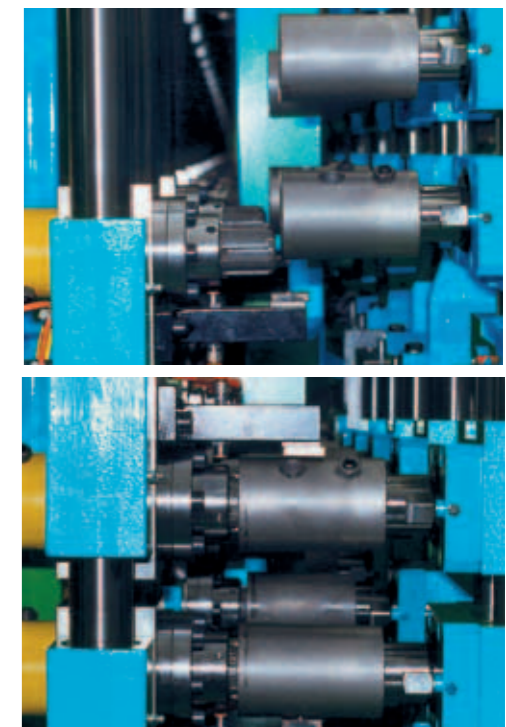
Changement manuel des outils à galets de formage

### ✓ Stations de profilage

- Modèle UN: hauteur de l'arbre de travail supérieur réglable
- Modèle UV: hauteur de l'arbre de travail supérieur et inférieur réglable
- Réglage axial des deux arbres
- Roulements à aiguilles sur le support avant
- Roulements coniques sur le support arrière
- Positionnement précis en axial et radial des arbres de travail

### ✓ Réducteurs d'entraînement

- Vis sans fin de précision pour l'entraînement de l'arbre
- Différents rapports de roues dentées pour l'arbre supérieur
- Roues dentées interchangeables
- Sélection des rapports de roues dentées entre l'arbre supérieur et inférieur
- Lubrification par bain d'huile



Accouplement automatique breveté des cardans



- ✓ Cinq versions différentes
- ✓ Conception de machine modulaire
- ✓ Vitesse de profilage jusqu'à max. 160 m/min
- ✓ Temps de changement de séries court grâce aux plaques à changement rapide et à l'accouplement automatique des cardans
- ✓ Excellent rapport qualité-prix

Nous équipons les profileuses de dispositifs spéciaux en fonction de vos besoins, afin de constituer des lignes de production.

Les options :

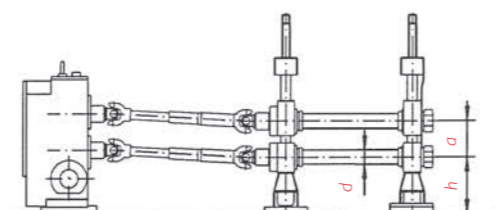
- Lignes d'amenage de feuillards
- Unités de pré- ou post-poinçonnage
- Soudeuses
- Machines d'injection de mousse bi-composant
- Bols vibrants
- Tronçonneuses à la volée ou stationnaires
- Chargeurs de profilés, etc.

Faites-nous part de vos projets, nous trouverons avec vous la solution optimale.

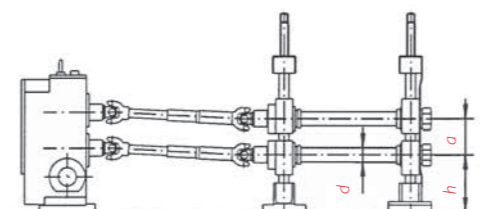
PROFILER P3

Stations de profilage avec cardans et unités de transmission

Modèle UN avec réglage vertical de l'arbre supérieur



Modèle UV avec réglage vertical de l'arbre supérieur et inférieur



Profileuses

Version	P3.080		P3.100		P3.125		P3.160		P3.200	
	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV
Modèle (Cf schéma ci-dessus)										
Hauteur de l'arbre inférieur (h) [mm]	115	115 ±10	160	160 ±15	200	200 ±20	250	250 ±25	320	320 ±30
Ecartement de l'axe (a) de jusqu'à [mm]	80	80	85	85	100	100	132	132	170	170
	185	195	210	225	240	260	350	375	420	450
Réglage axial des arbres [mm]	±2,5		±2,5		±2,5		±2,5		±2,5	
Ecartement horiz. des arbres [mm]	260		330		400		500		630	
Ø des arbres de travail (d) [mm]	30	40	40	50	50	63	63	80	80	100
Largeur de feuillard max. Bâti B1 [mm]	200		250		320		400		500	
	320		400		500		630		800	
Epaisseur de feuillard max. R <sub>m</sub> = 400 N/mm <sup>2</sup> d'après la forme du profilé [mm]	1,5		2		3		4		5	
Vitesse de profilage jusqu'à max. (m/min)	160		160		160		120		80	



Applications:

- Profileurs à façon
- Fabricants de tubes
- Profilés du bâtiment
- Lames de volets roulants
- Jalousies
- Huisseries métalliques
- Structures de stockage
- Luminaires
- Armoires électriques
- Chemins de câbles
- Guidages linéaires à billes
- Profilés pour l'automobile
- Tubes composites
- Profilés composites