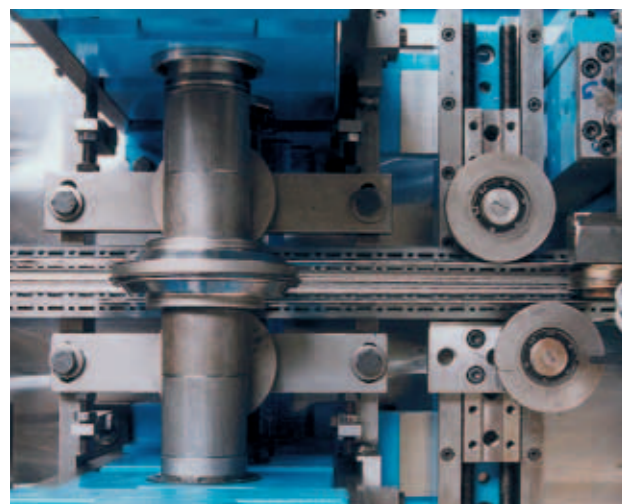


### ✓ Marktführendes Know-how und Spitzentechnologie

- optimale Umformmethode je nach Materialeigenschaft und Anforderung
- extreme Formgenauigkeit und Oberflächenqualität der Profile
- Minimalschmierung oder schmierfreie Umformung durch Spezialwerkstoffe
- geringe Kaltverfestigung
- eigene Testabteilung zur Erprobung der Rollformwerkzeuge
- reproduzierbare Einstellmöglichkeiten garantieren gleichbleibend hohe Profilqualität



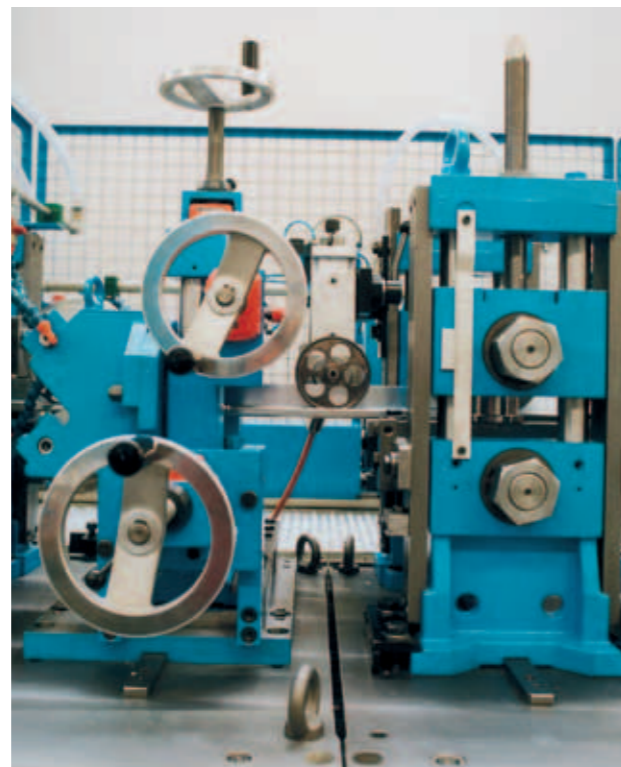
Seitenrollentisch in Winkelausführung



Seitenrollentisch mit Laschenbefestigung



Start-Stop-Profilieranlage



Richtapparat und Messrad



Rollformwerkzeuge von höchster Qualität

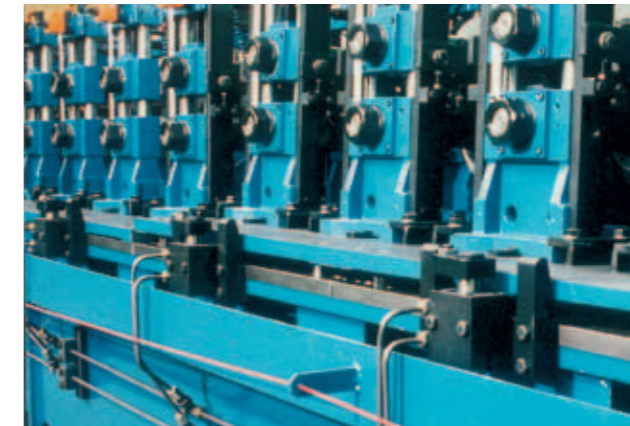
### ✓ Optimales Umrüstkonzept

- je nach Häufigkeit des Werkzeugwechsels angepasste Wechseltechnologie
- schnelles Umrüsten durch Schnellwechselsystem mit manueller Ankupplung der Gerüste
- manuelle und hydraulische Spanneinrichtung der Schnellwechsellplatten
- hydraulische Schnellspannmuttern
- patentiertes, automatisches Ankupplensystem der Schnellwechselerüste



Profiliergerüste auf Wechselplatte

Tausch von Schnellwechselerüsten mit Rollen



Hydraulische Schnellspannelemente



Manueller Rollenwechsel

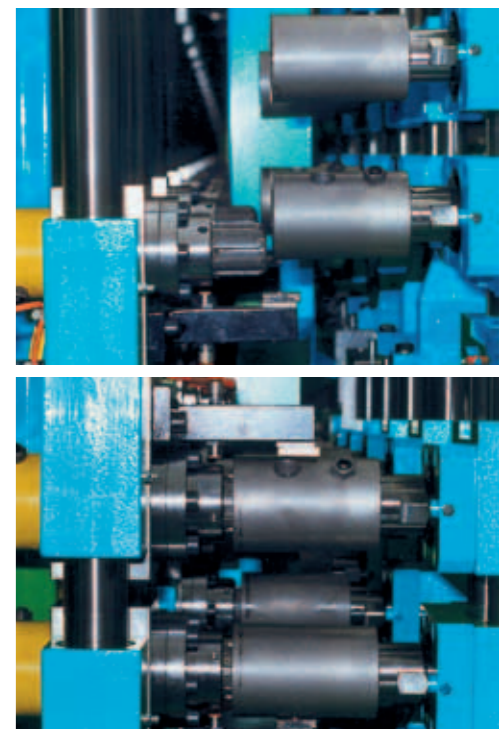


### ✓ Profilergerüste

- Ausführung UN: obere Arbeitswelle höhenverstellbar
- Ausführung UV: obere und untere Arbeitswellen höhenverstellbar
- beide Wellen axial verstellbar
- Nadellager im vorderen Ständer
- kräftige Kegelrollenlager im hinteren Ständer
- dauerhafte Radial- und Axial-Lagerung der Wellen bei hoher Rundlaufgenauigkeit

### ✓ Getriebeeinheiten

- Präzisions-Schneckengetriebe zum Antrieb der unteren Arbeitswellen
- Stimradstufe für die oberen Wellen
- austauschbare Wechselräder
- Wahl der Übersetzungen zwischen Ober- und Unterwelle
- Schmierung durch Ölbad



Patentiertes automatisches Ankupplensystem

- ✓ Fünf Baureihen in optimaler Abstufung
- ✓ Maschinenaufbau nach dem Baukastenprinzip
- ✓ Produktionsgeschwindigkeiten bis max. 160 m/min
- ✓ Kurze Umrüstzeiten durch Werkzeug-Schnellwechsel und automatisches Ankuppelsystem
- ✓ hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis

PROFILIEREN P3

Nach Ihrer Aufgabenstellung stellen wir Profilmaschinen mit Zusatzeinrichtungen aus und ergänzen sie zu kompletten Profieranlagen oder Fertigungsstraßen.

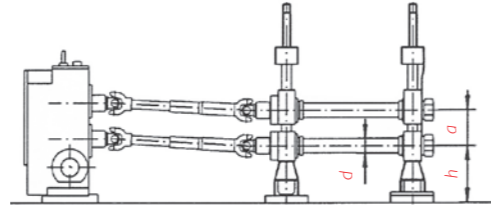
Ergänzende Anlagenkomponenten:

- Bandanlagen
- Vor- und Nachstanzeinrichtungen
- Schweißmaschinen
- Zweikomponenten-Schäummaschinen
- Einlegeeinheiten
- mitlaufende oder stationäre Profiltrennmaschinen
- Profilstapeleinrichtungen uvm.

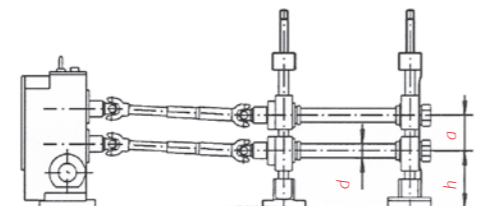
Nennen Sie uns Ihre Anforderungen - wir finden die optimale Lösung

**Profilmaschinen mit Gelenkwellen und Getriebeeinheiten**

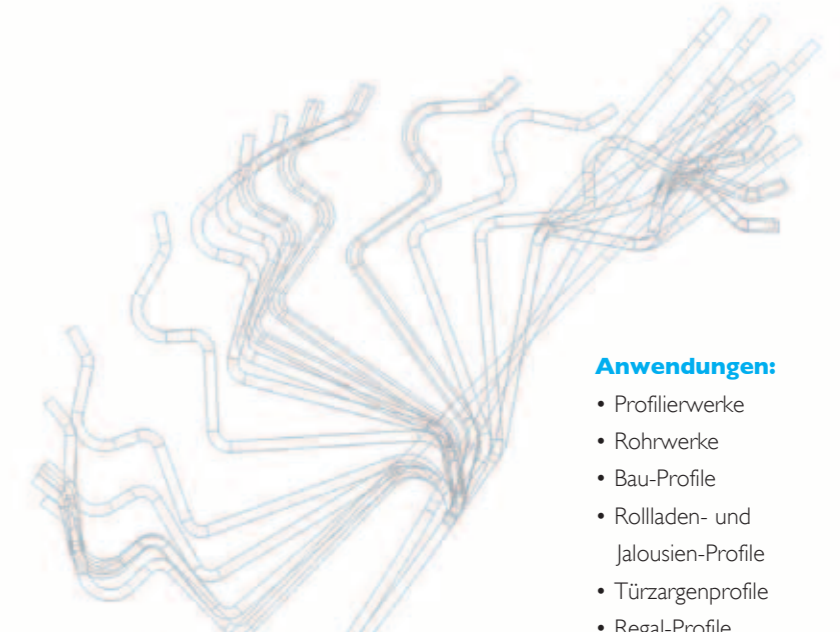
**Ausführung UN**  
mit Vertikal-Verstellung der oberen Welle



**Ausführung UV**  
mit Vertikal-Verstellung der oberen und unteren Welle



**Profilmaschinen**



**Anwendungen:**

- Profilmwerke
- Rohrwerke
- Bau-Profile
- Rollladen- und Jalousien-Profile
- Türzargenprofile
- Regal-Profile
- Leuchten-Profile
- Schaltschrank-Profile
- Kabelkanäle
- Kugelführungsschienen
- Automobil-Profile
- Verbundrohre
- Verbundprofile

Baureihen	P3.080		P3.100		P3.125		P3.160		P3.200	
	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV	UN	UV
Ausführung (s. Bild oben)										
Unterwellenhöhe (h)	[mm] 115	115 ±10	160	160 ±15	200	200 ±20	250	250 ±25	320	320 ±30
Achsabstand (a)	von [mm] 80	80	85	85	100	100	132	132	170	170
	bis [mm] 185	195	210	225	240	260	350	375	420	450
Axiale Verstellung der Wellen	[mm]	±2,5	±2,5		±2,5		±2,5		±2,5	
Horizontaler Abstand der Wellen	[mm]	260	330		400		500		630	
Arbeitswellen Ø (d)	[mm]	30	40	40	50	50	63	63	80	80
Bandbreite max. Unterbau B1	[mm]	200		250		320		400		500
Unterbau B2	[mm]	320		400		500		630		800
Banddicke max. bei R <sub>m</sub> = 400 N/mm <sup>2</sup> je nach Profilform	[mm]	1,5		2		3		4		5
bis max. (m/min)		160		160		160		120		80

DREISTERN GmbH & Co. KG, Wiechser Straße 9, 79650 Schopthelm/Germany, Tel: +49 (7622) 391-0 Fax: +49 (7622) 391-205 info@dreistem.com www.dreistem.com

DREISTERN Inc., Hilltown Industrial Park, 801 Tech Drive, Telford PA 18969/USA, Tel: +1 (215) 799 0220 Fax: +1 (215) 799 0420 usa@dreistem.com www.dreistem.com

