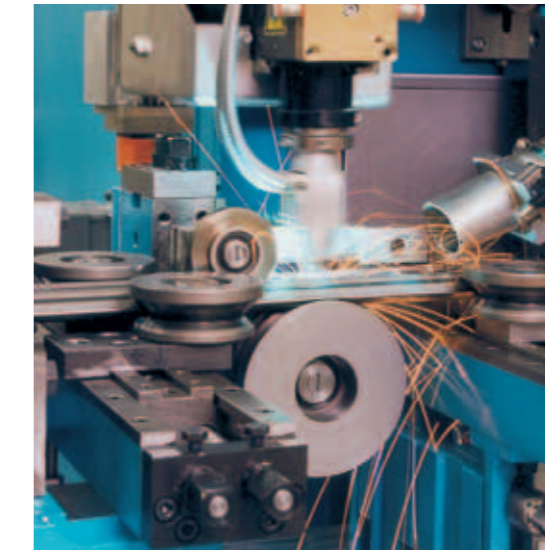


HF-Rohrschweißanlage zur Herstellung von Abstandhalterprofilen



Laser-Rohrschweißanlage für Seitenaufprallschutz-Profile



Laser-Schweißen eines Formrohres

HF-Schweißen

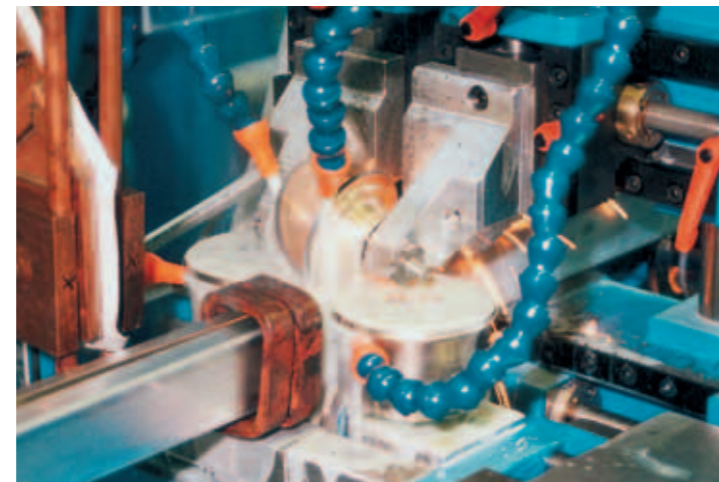
- hohe Schweißgeschwindigkeit
- fast alle Metalle schweißbar

✓ Anwendung

- wirtschaftliche Herstellung von Präzisions- und Formrohren

✓ Lieferbare Anlagen

- schlüsselfertige Anlagen einschließlich Bandanlagen, Nahtbearbeitung, Nachverzinkung, Bündelanlagen etc.



HF-Schweißen eines Formrohres

LASER-Schweißen

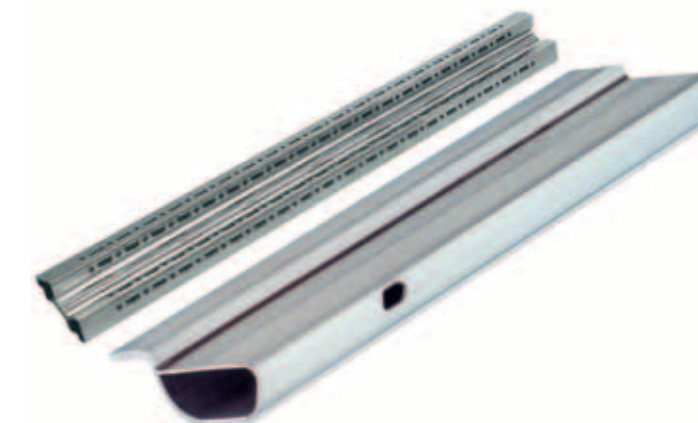
- überragende Schweißqualität
- Herstellung neuer, bisher nicht realisierbarer Profilformen
- Stepp-, i-, überlappte-, und durchgehende-Nähte
- gleichzeitige Herstellung von 2 Schweißnähten durch Strahlteilung
- durch Minimalschmierung bleibt Profil/Rohr trocken und sauber
- hervorragende Optik, keine Nahtnachbearbeitung nötig
- fast alle Metalle schweißbar

✓ Anwendung

- komplexe Profil-/Rohrformen mit hohem Anspruch an die Nahtqualität

✓ Lieferbare Anlagen

- komplette Anlagen inkl. Bandzuführung, Stanz- und Trennaggregate



Schweißverfahren:

- HF
- LASER
- WIG

Form:

- Rundrohre
- Rechteckrohre
- Quadratrohre
- Profilrohre
- Verbundrohre

Dimension:

- D 3 bis 168 mm
- s 0,15 bis 5 mm
- D/s 8:1 bis 250:1

Material:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Titan
- Titanzink
- Kupfer
- sonstige schweißbare Werkstoffe, wie z.B. hochfeste Stähle und Aluminiumlegierungen

Bandzuführung:

- Haspel
- Richtmaschine
- Bandendenschweißmaschine
- Bandspeicher
- Bandkantenbearbeitung

- ✓ Optimale Umformmethode je nach Material und Anforderung
- ✓ Das richtige Schweißverfahren für jede Anwendung
- ✓ Bedarfsorientierte Trennverfahren

Marktposition sichern und ausbauen – unter steigendem Wettbewerbsdruck. Die Antwort auf diese Herausforderung an den Rohrersteller heißt kontinuierliche Verbesserung der Produktivität und Qualität.

Mit Spitzentechnologie und partnerschaftlicher Zusammenarbeit leistet Dreistem einen entscheidenden Beitrag.

Über 60 Jahre Erfahrung und Kompetenz in allen Bereichen der Anlagentechnik. Mehr als 1400 gelieferte Anlagen.

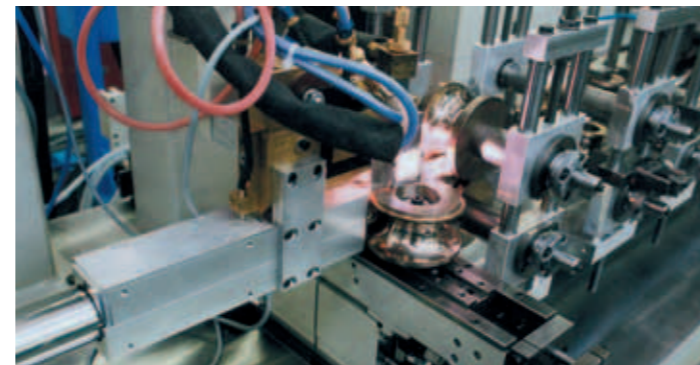
DREISTERN – Die hohe Kunst des Profilierens und Schweißens.



Dünnwand-Rohrschweißanlage

WIG-Schweißen

- Schweißnahtqualität für höchste Anforderungen durch spezielle Einformmethode und Verwendung von Präzisionskomponenten
- wirtschaftliche Herstellung durch hohe Produktionsgeschwindigkeiten
- fast alle Metalle schweißbar



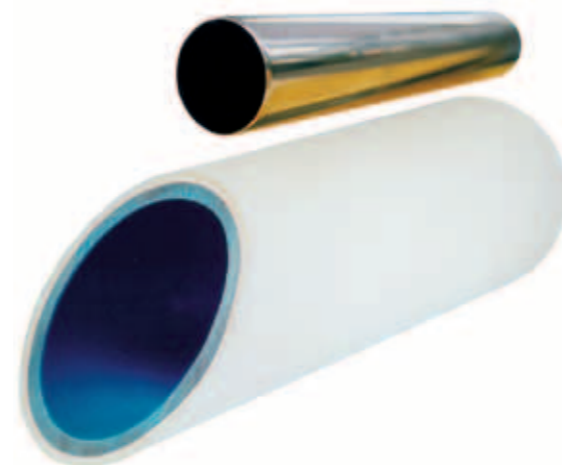
WIG-Schweißen eines Dünnwandrohres

✓ Anwendung

- Präzisionsrohre
- Dünnwandrohre
- Aluminium-Kunststoffverbundrohre

✓ Lieferbare Anlagen

- schlüsselfertige Anlagen einschließlich aller ergänzenden Anlagenkomponenten

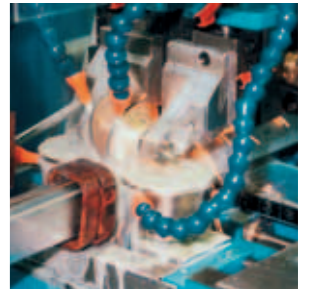


DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim / Germany
Fon: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

DREISTERN Inc.
Hilltown Industrial Park
801 Tech Drive,
Telford PA 18969 / USA
Phone: +1 (215) 799 0220
Fax: +1 (215) 799 0420
usa@dreistem.com
www.dreistem.com

Rohr- und Profil-Schweißanlagen

- Bandanlagen
- Rollformwerkzeuge
- Mitlaufende Trennmaschinen
- Stationäre Stanzanlagen



HF-Schweißen



WIG-Schweißen



LASER-Schweißen

