

Linia do produkcji rur zgrzewanych HF zastosowana do wyrobu profili dystansowych



Urządzenie do spawania laserowego rur do produkcji profili samochodowych wzmocnień bocznych

Techniki łączenia:

- HF
- LASER
- WIG

Kształty:

- rury okrągłe
- rury prostokątne
- rury kwadratowe
- rury profilowe
- rury zespolone

Wymiary:

- D 3 do 168 mm
- s 0,15 do 5 mm
- D/s 8:1 do 250:1

Materiał:

- stal
- stal szlachetna
- aluminium
- tytan
- tytan-cynk
- miedź
- inne materiały możliwe do spawania, jak np. stale o dużej wytrzymałości i stopy aluminium

Doprowadzenie taśmy:

- rozwijak
- prostowarka
- zgrzewarka do końców taśmy
- zasobnik taśmy
- obróbka krawędzi taśmy

Zgrzewanie HF

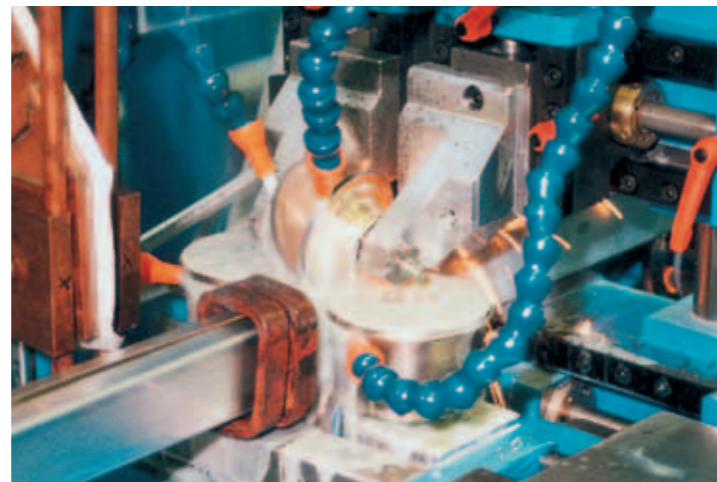
- duża prędkość zgrzewania
- zgrzewanie prawie wszystkich metali

✓ **Zastosowanie**

- ekonomiczna produkcja rur precyzyjnych i kształtowych

✓ **Oferujemy**

- urządzenia gotowe pod klucz, włącznie z liniami do przygotowania taśmy, obróbką spoiny, docynkowaniem, urządzeniami do wiązania, itp.



Zgrzewanie HF rury kształtowej

Spawanie LASEREM

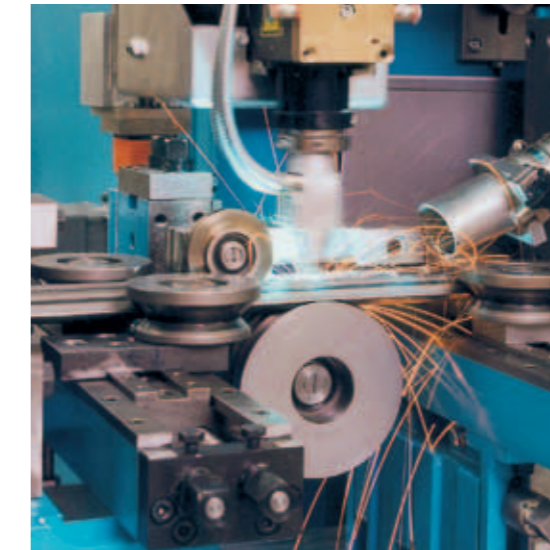
- nieporównana jakość spawania
- wytwarzanie nowych kształtów profili, dotąd niemożliwych do zrealizowania
- spoiny ciągłe ze zgrzein punktowych, typu i, zakładkowe i na wskroś
- Jednoczesne spawanie dwu spoin przez podział wiązki
- dzięki smarowaniu minimalnemu profil/rura pozostaje suchy i czysty
- doskonała optyka gotowej spoiny, nie wymagana jest jej dodatkowa obróbka
- możliwość łączenia prawie wszystkich metali

✓ **Zastosowanie**

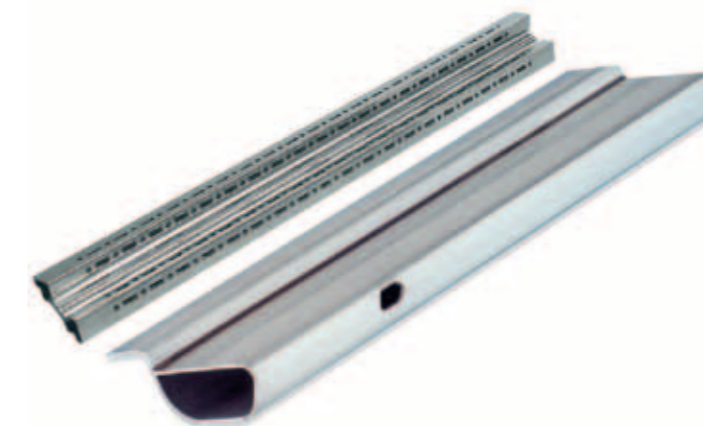
- skomplikowane kształty profili/rur o wysokich wymaganiach względem jakości spoiny

✓ **Dostarczamy**

- kompletne linie produkcyjne włącznie z doprowadzeniem taśmy, agregatami do perforacji i cięcia



Spawanie laserowe rury kształtowej



- ✓ Optymalna metoda obróbki plastycznej dobrana zależnie od materiału i wymagań
- ✓ Właściwie dobrana metoda zgrzewania lub spawania
- ✓ Proces cięcia uzależniony od potrzeb

Zapewnienie sobie pozycji na rynku i jej rozbudowa – pod narastającą presją konkurencji.

Odpowiedzią na takie wyzwanie jest dla producenta rur ciągła poprawa produktywności i jakości.

Dzięki swojej najlepszej technologii i partnerskiej współpracy z klientem Dreistem zdecydowanie przyczynia się do osiągnięcia celu.

60 lat doświadczenia i kompetencji we wszystkich zakresach techniki urządzeń. Ponad 1400 dostarczonych instalacji.

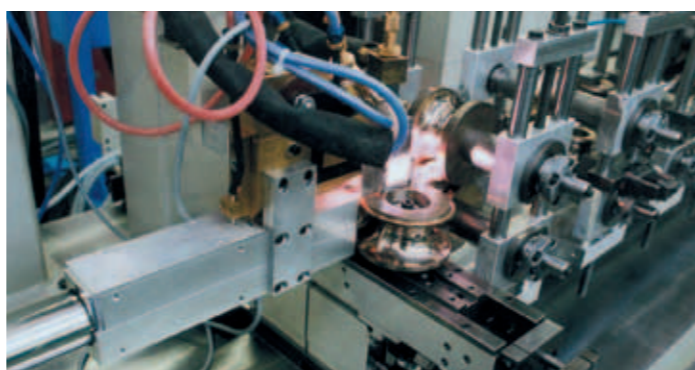
DREISTERN – kunst
profilowania i zgrzewania.



Linia do spawania rur cienkościennych

Spawanie WIG

- jakość spoiny sprosta największym wymaganiom dzięki specjalnej metodzie formowania i zastosowaniu komponentów precyzyjnych
- ekonomiczna produkcja dzięki dużym prędkościom wytwarzania
- możliwość spawania niemal wszystkich metali



Spawanie WIG rury cienkościennej

✓ Zastosowanie

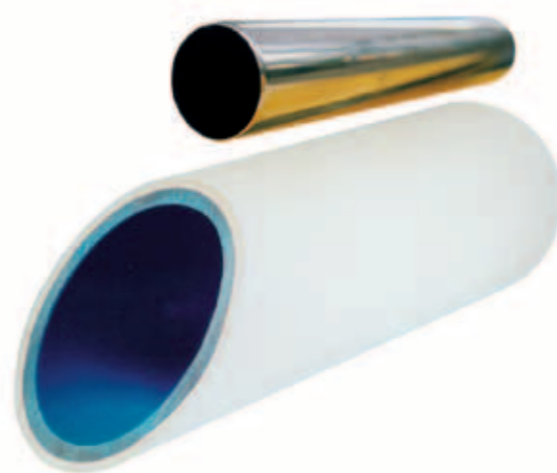
- rury precyzyjne
- rury cienkościenne
- rury zespolone aluminium-tworzywo sztuczne

✓ Dostarczamy

- instalacje gotowe pod klucz wraz z wszystkimi komponentami uzupełniającymi

DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim / Germany
Fon: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

Marzena Ratyńska
DREISTERN GmbH & Co. KG
Przedstawicielstwo w Polsce
al. Niepodległości 71 /49
02-626 Warszawa
mobile: +48 (508) 388 233
mjrattyńska@gmail.com



Urządzenia do zgrzewania rur i profili

- Linie do taśmy
- Rollkowe narzędzia formujące
- Współbieżne agregaty cięcia
- Stacjonarne agregaty do perforacji



Zgrzewanie HF



Spawanie WIG



Spawanie LASEREM

