

用于间隔条生产的高频焊接设备



用于车身侧面加强梁生产的激光焊接

焊接技术:

- 高频焊
- 激光焊
- 氩弧焊

截面形状:

- 圆形管
- 矩形管
- 方形管
- 复杂截面管
- 复合管

尺寸:

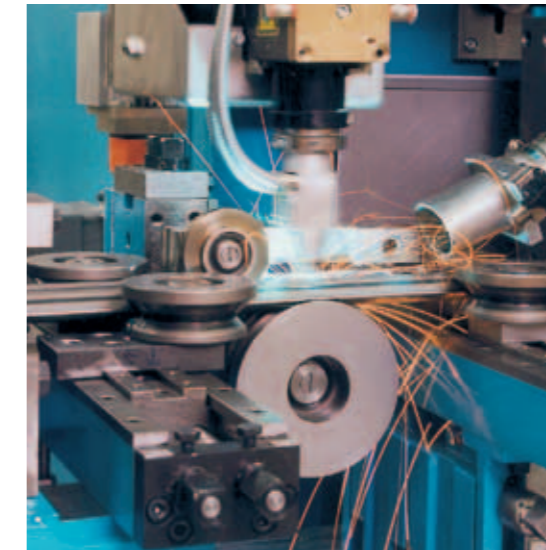
- 直径 3 至 168 mm
- 厚度 0.15 至 5 mm
- 直径/厚度 8:1 至 250:1

材料:

- 钢材
- 不锈钢
- 铝
- 钛
- 钛锌合金
- 铜
- 其他可焊材料
- 如 高强度钢和铝合金

带料进给装置:

- 开卷机
- 矫直机
- 带料端焊机
- 带料缓冲
- 带料修边机



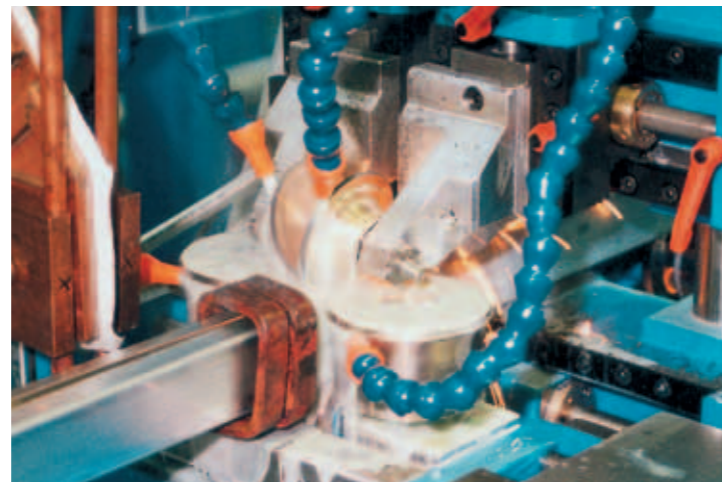
管材的激光焊接

高频-焊接

- 焊接速度快
- 几乎可运用于所有金属

- ✓ 应用
 - 精密管, 型材的低成本, 高效率制造

- ✓ 可供设备
 - 包括带料加工, 焊缝后期处理, 焊缝镀锌和捆束等装置在内的完整交钥匙型生产线

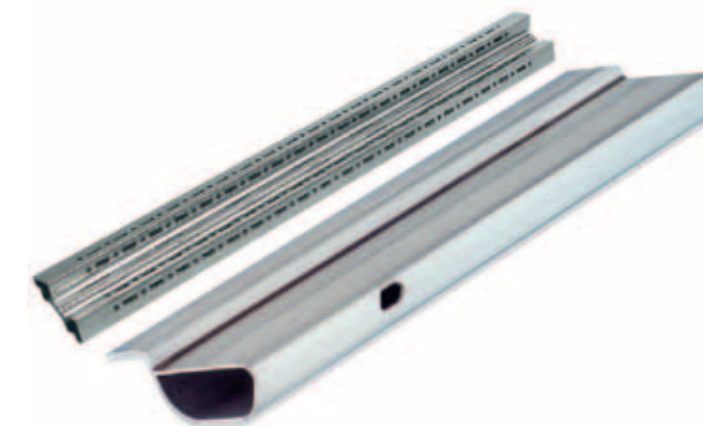
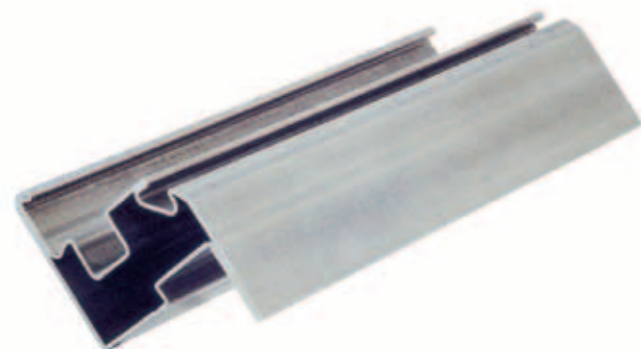


管材的高频焊接

激光-焊接

- 优越的焊接质量
- 新型型材的生产
- 断续焊缝, 连续焊缝, i型焊缝和搭接焊缝
- 通过分光镜同时实现两条焊缝的焊接
- 通过最少的润滑实现管, 型材的干燥和清洁
- 优越的表面质量, 无需对焊缝进行后期处理

- ✓ 应用
 - 高焊缝质量要求的复杂管, 型材
- ✓ 可供设备
 - 包括带料进给, 冲压和切割设备在内的整套生产线



- ✓ 根据不同的材料和要求提供最
适合的冷弯成型工艺
- ✓ 适合于各种产品的焊接工艺
- ✓ 根据客户需求设计的切割工艺



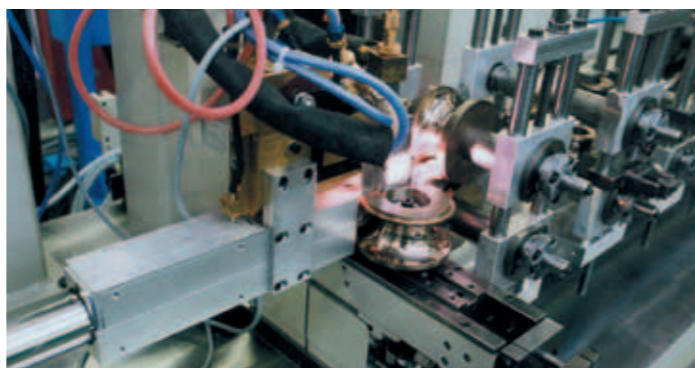
薄型管焊接设备

氩弧焊

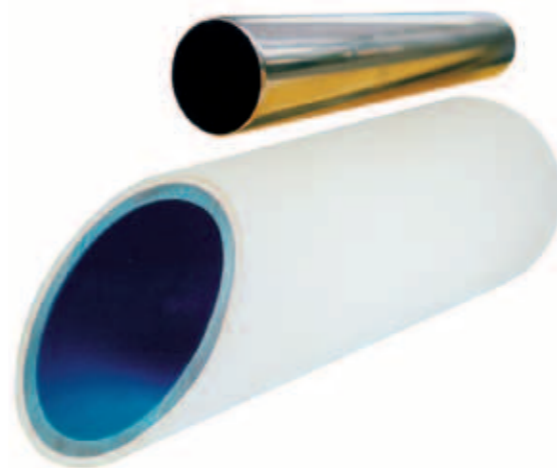
- 符合要求的优越焊接质量
- 高效率以达到经济性生产
- 可焊接几乎所有金属材料

- ✓ 应用
 - 精密管材
 - 薄型管
 - 铝-塑复合管

- ✓ 可供设备
 - 包括所有配套设备在内的
完整交钥匙型生产线



薄型管氩弧焊



在激烈的市场竞争中立于不败之地-制造商对于这一挑战的唯一应对措施就是不断提升产量和质量。

DREISTERN公司通过尖端的技术及与其它公司的合作为此做出了巨大的贡献。超过60年的行业制造经验和能力。

制造超过1400套设备。

DREISTERN-最完美的
冷弯成型和焊接设备

DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim / Germany
Fon: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

Langtech Ltd.
Unit 2401, 24th floor
DCH Commercial Centre,
25 Westlands Road, Quarry Bay
Hong Kong
Tel.: +852 25126606
Fax: +852 25034799
langtech@asiaonline.net

管，型材焊接设备

- 带料进料机
- 轧辊套装
- 跟踪切割机
- 集成冲压设备



高频焊



氩弧焊



激光焊接

